

Autodesk Academia DESIGN 2011

17. ročník mezinárodní soutěže studentů středních technických škol v iDESIGN technologiích.

Ve dnech 4. a 5. 3. 2011 se na SPŠ ve Frýdku-Místku uskutečnil 17. ročník mezinárodní soutěže studentů středních škol v iDESIGN technologiích. Soutěž byla rozdělena do tří kategorií – AutoCAD 2D, Inventor 3D a Inventor 3D - učitelská. Tato soutěž je podporována firmami Autodesk a Computer Agency. Soutěžilo se ve verzích programů řady 2009 (AutoCAD, Inventor).

Ve všech kategoriích měli soutěžící za úkol zpracovat technickou dokumentaci relaxační pomůcky POWERBALL.



V kategorii AutoCAD 2D nás reprezentoval Adam Přikryl ze třídy 4.B.
V kategorii Inventor 3D se na 4. místě umístil Martin Michalica ze třídy 4.B.
V kategorii Inventor 3D – učitelská nás reprezentoval Jiří Nevima.
(podrobnější výsledky prozatím nejsou k dispozici)

Celkové umístění naší školy: 2. místo

(vyrovnání našeho doposud nejlepšího umístění v historii soutěže – Kopřivnice 2008)

Děkujeme za vzornou reprezentaci školy.

Střední průmyslová škola, Frýdek-Místek, příspěvková organizace

uděluje

SPŠ strojnická Olomouc

DIPLOM

za druhé místo v pořadí škol



Střední průmyslová škola,
Frýdek - Místek,
příspěvková organizace

ve Frýdku-Místku 05. 03. 2011

Martin Tobiš
Ředitel SPŠ FM
Mgr. Martin Tobiš

Autodesk®
Academia

Střední průmyslová škola, Frýdek-Místek, příspěvková organizace

uděluje

Martinu Michalicovi

DIPLOM

za čtvrté místo v kategorii kreslení v Inventoru 3D



Střední průmyslová škola,
Frýdek - Místek,
příspěvková organizace

ve Frýdku-Místku 05. 03. 2011

Martin Tobiš
Ředitel SPŠ FM
Mgr. Martin Tobiš

Autodesk®
Academia



Autodesk
Academia

ZADÁNÍ KATEGORIE 3D KRESLENÍ

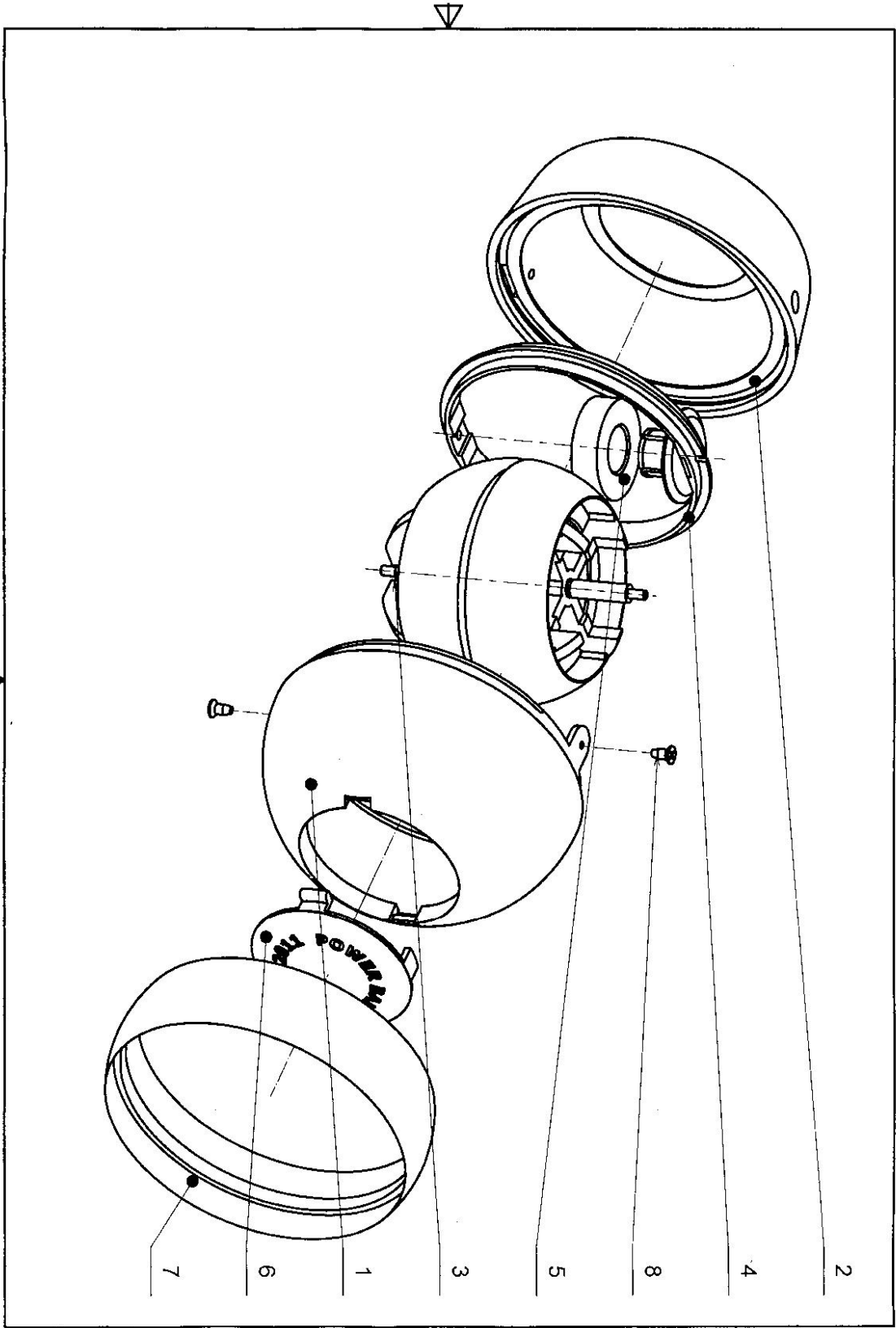
Vymodelujte zadané součásti a vytvořte sestavu. Model rotoru vložte ze zdrojové složky. Vypracujte sestavný výkres (podsestavu) rotoru.

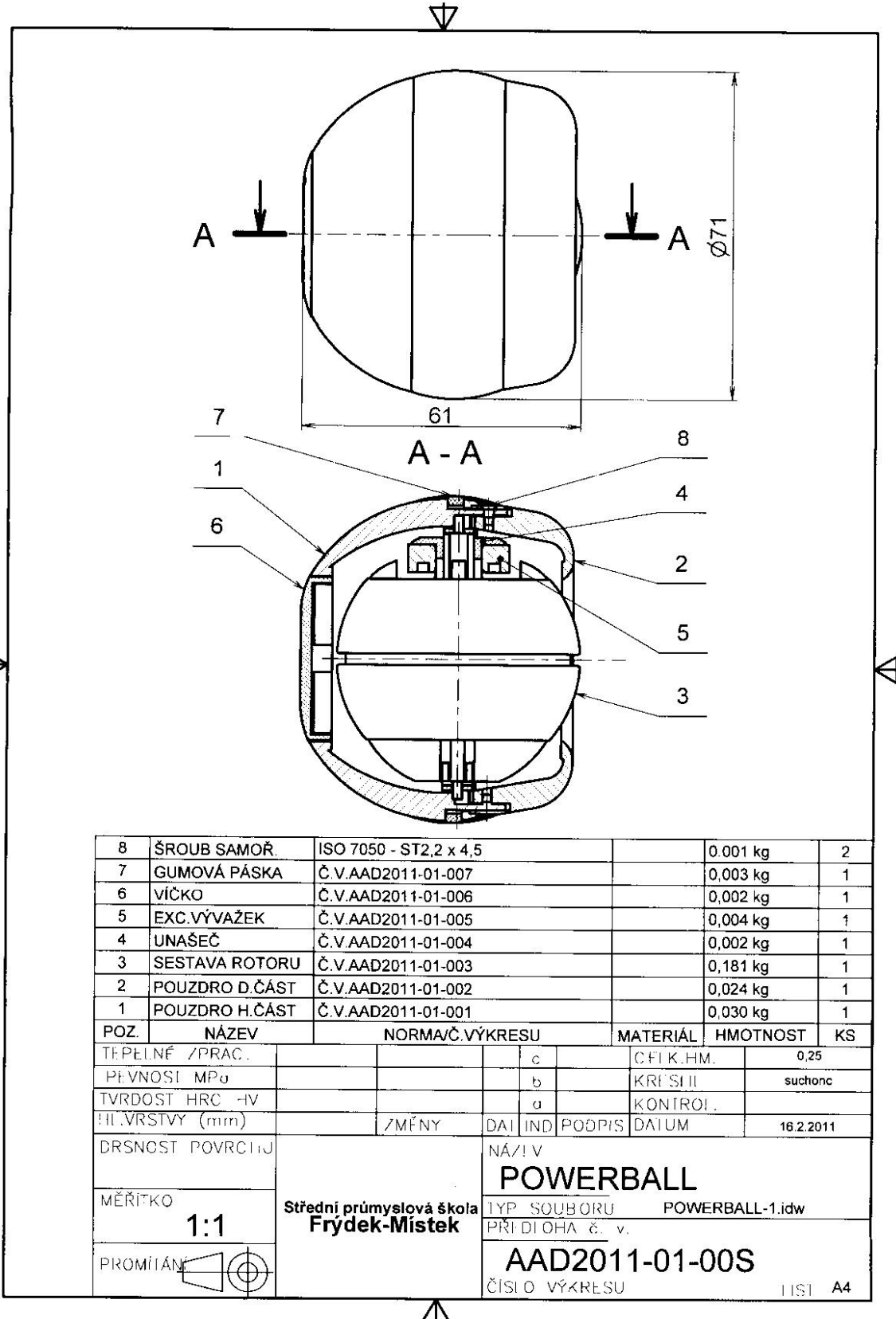
Šablony formátů výkresů a popisové pole najdete ve zdrojové složce. Jako autora do popisového pole uveďte své identifikační číslo.

Projekt, modely a výkres průběžně ukládejte na disk C:.

*Hotové výkresy **NAKOPÍRUJTE** (CTRL+C, CTRL+V) na síťový disk „H“ [Tento počítač – Síťové jednotky – Server ZACI (zaci):2DS1\$ (H:)], do složky pojmenované jako je váš identifikátor např. 01_3DS1. Jednotlivé výkresy ukládejte pod názvem **XY_Název výkresu** např. 01_Pouzdro horní část, 01_Sestava rotoru, 01_...*

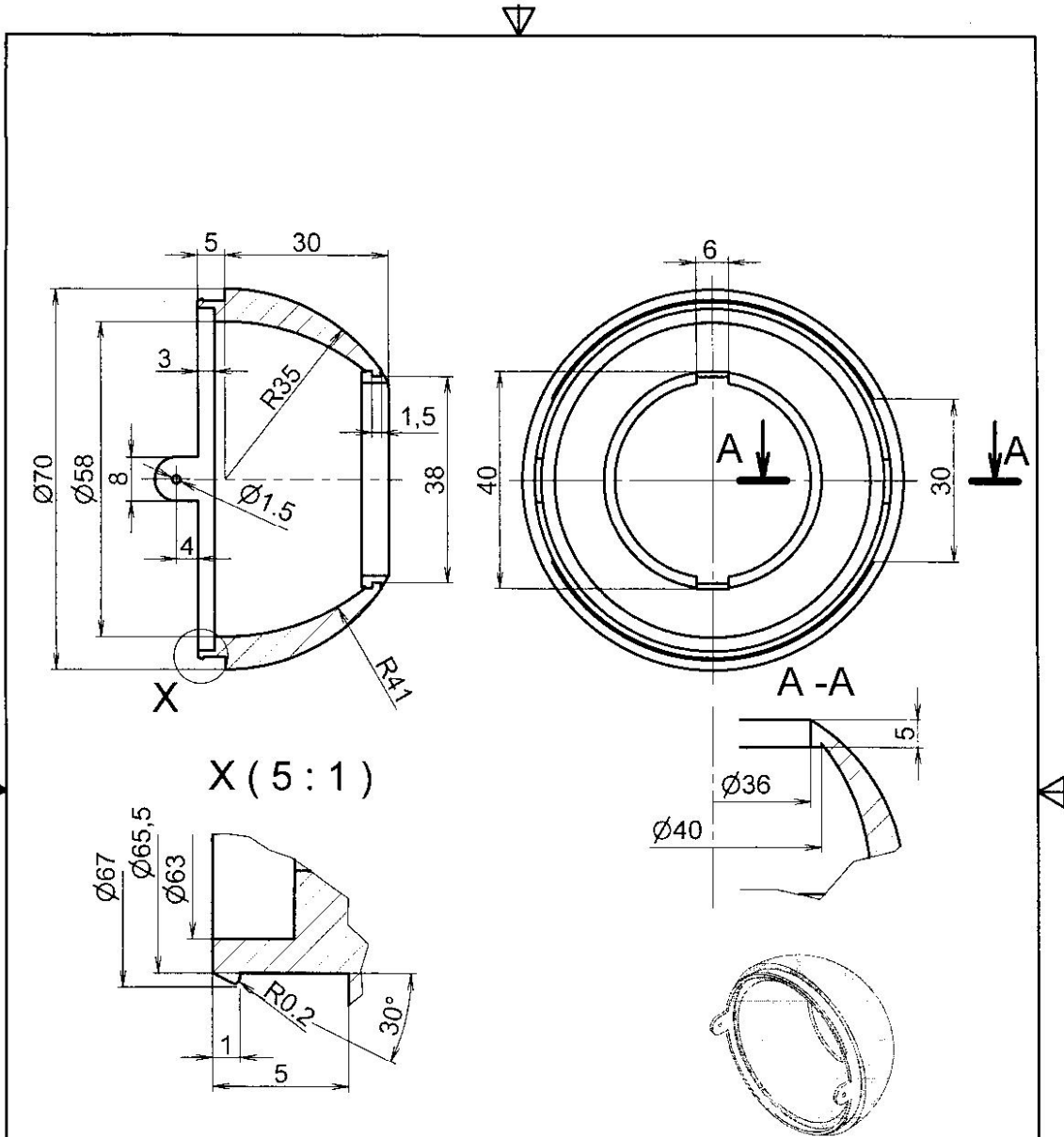
Po uložení modelů a výkresu již nebudete mít přístup k vytvořené práci.



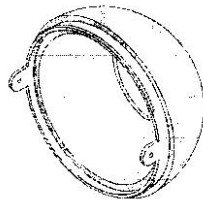
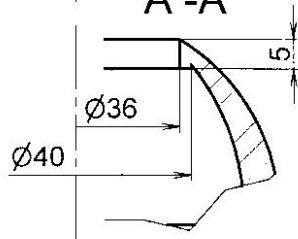
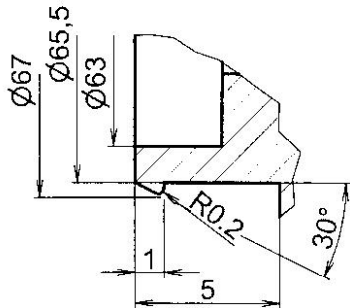


8	ŠROUB SAMOŘ.	ISO 7050 - ST2,2 x 4,5		0,001 kg	2
7	GUMOVÁ PÁSKA	Č.V.AAD2011-01-007		0,003 kg	1
6	VÍČKO	Č.V.AAD2011-01-006		0,002 kg	1
5	EXC.VÝVAŽEK	Č.V.AAD2011-01-005		0,004 kg	1
4	UNAŠEČ	Č.V.AAD2011-01-004		0,002 kg	1
3	SESTAVA ROTORU	Č.V.AAD2011-01-003		0,181 kg	1
2	POUZDRO D.ČÁST	Č.V.AAD2011-01-002		0,024 kg	1
1	POUZDRO H.ČÁST	Č.V.AAD2011-01-001		0,030 kg	1

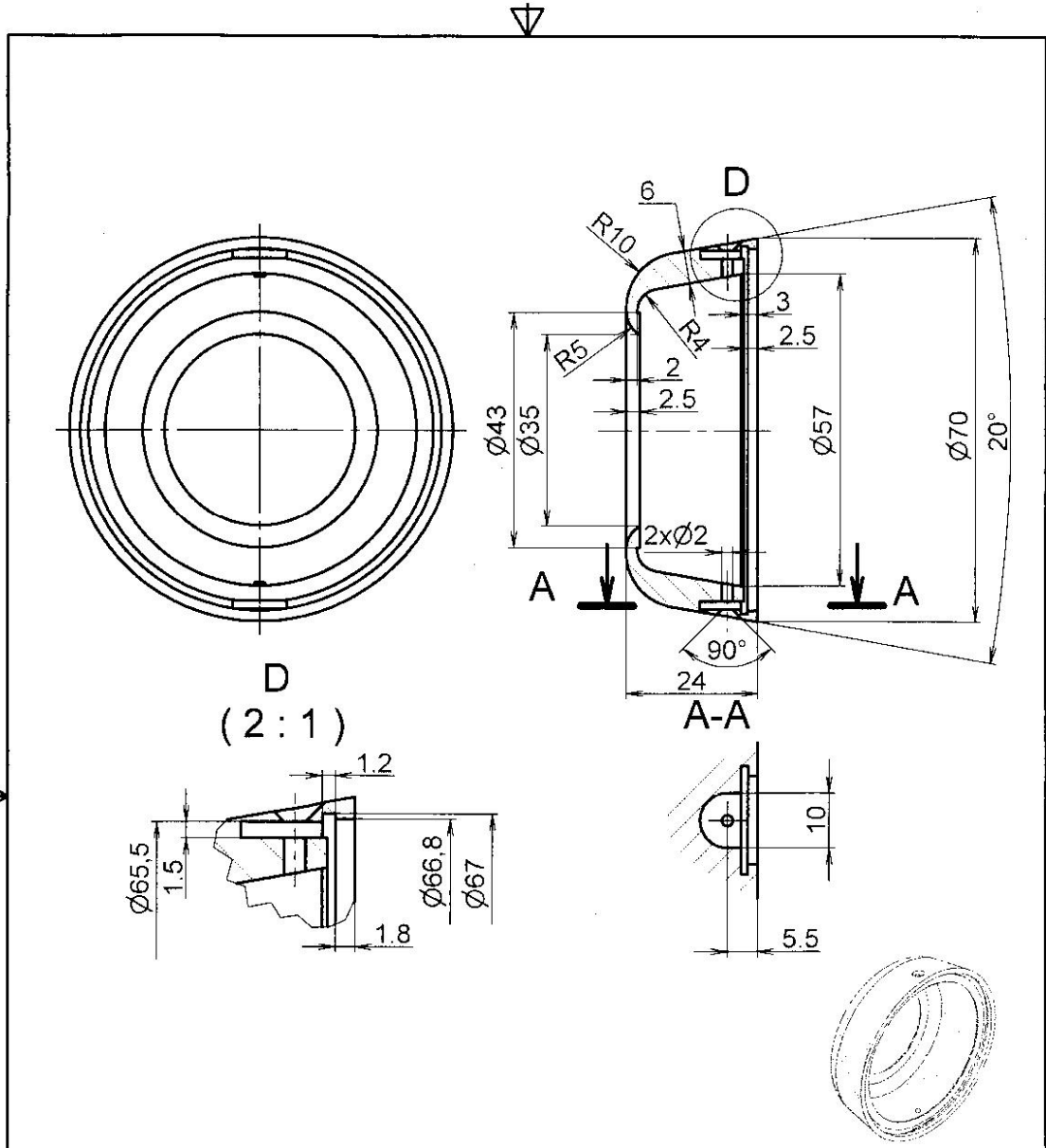
POZ.	NÁZEV	NORMAČ.VÝKRESU	MATERIÁL	HMOTNOST	KS
TĚPELNĚ ZPRAC.			c	Č.FI.K.HM.	0,25
PEVNOSTI MP ₀			b	KRÍ.SII	suchonc
TVRDOST HRC -HV			a	KONTROL.	
TŘI VRSTVY (mm)		ZMĚNY	DAI	IND	PODPIS
DRSNOST POVRCHU				DATAUM	16.2.2011
MĚŘÍTKO		NÁZEV		POWERBALL	
1:1		Střední průmyslová škola Frydek-Mistek		TYP SOUBORU POWERBALL-1.idw	
PROMÍTÁNÍ		PŘÍLOHA č. v.		AAD2011-01-00S	
		ČÍSLO VÝKRESU		LIST A4	



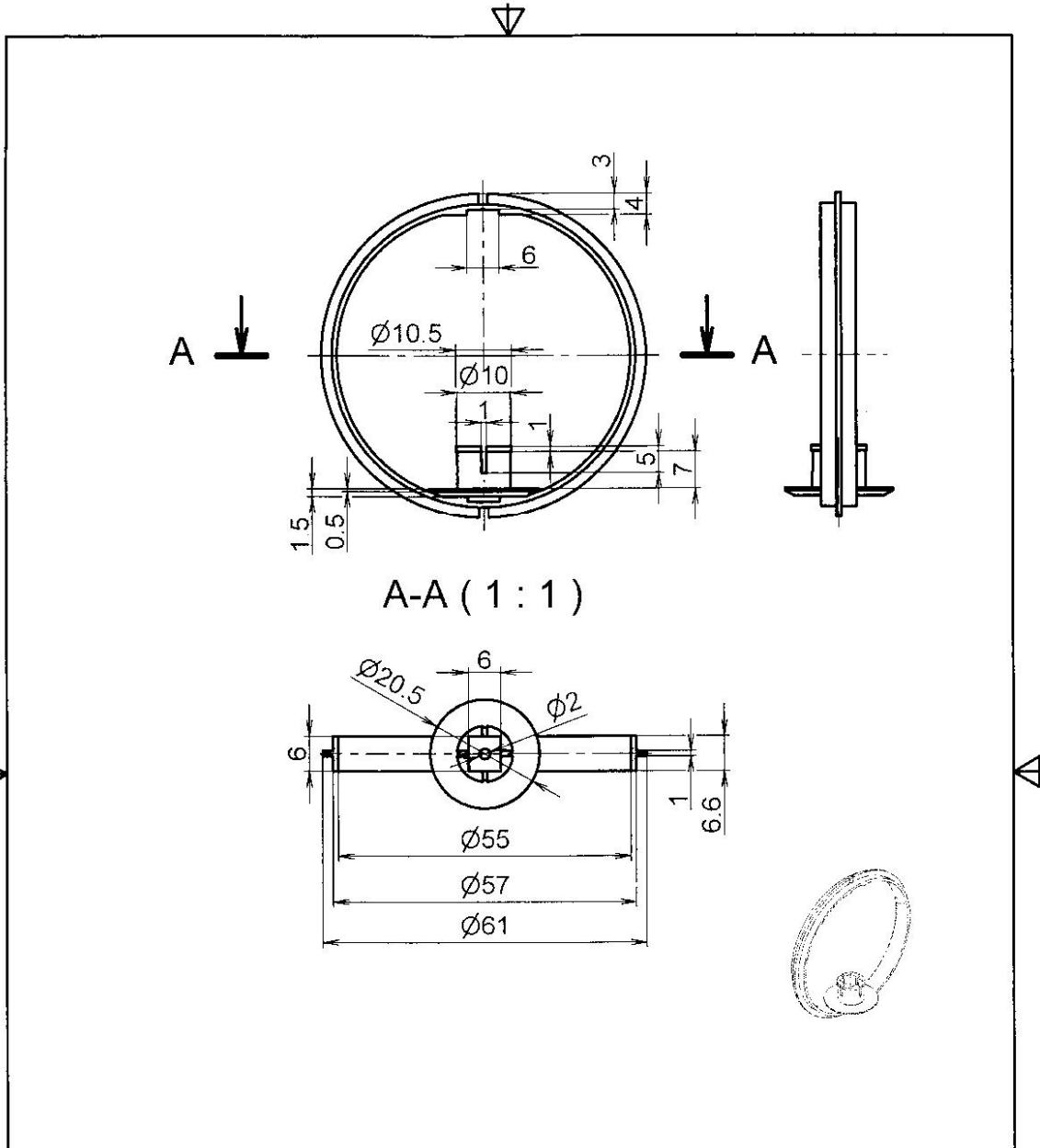
X (5:1)



POZ.	NÁZEV	NORMA/Č. VÝKRESU			MATERIÁL	HMOTNOST	KS
	ODLITEK				PLAST	0,030 kg	
	TEPELNÉ ZPRAC.			c	CELK.HM.	0,03	
	PEVNOST MP _σ			b	KRFSIL	suchonc	
	TVRDCST HRC HV			c	KONTROL.		
	HI.VRSTVY (mm)		ZMĚNY	DATA	IND	PODPIS	DATAUM
	DRSNOST POVRCHU						16.2.2011
	MĚŘITKO	Střední průmyslová škola Frydek-Místek			NÁZEV		
	1:1				POUZDRO HORNÍ ČÁST		
	PROMÍTÁNÍ	TYP SOUBORU PŘEDLOHA č. v.			AAD2011-01-001		
					ČÍSLO VÝKRESU		

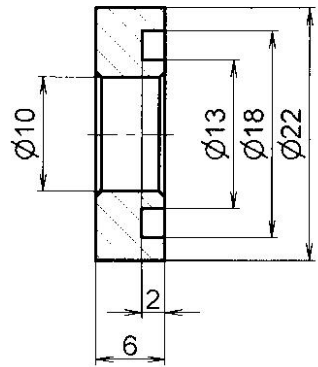


	ODLITEK		PLAST	0,024 kg	
POZ.	NÁZEV	NORMA/Č.VÝKRESU	MATERIÁL	HMOTNOST	KS
	TEPELNÉ ZPRAC.		c	CELK.HM.	0,02
	PEVNOST MP _a		b	KRESÍL	suchonc
	TVRDOT HRC HV		a	KONTROL.	
	HI.VRSTVY (mm)	ZMĚNY	DAT	IND	PODPIS
	DRSNOST POVRCHU		DATUM		16.2.2011
	MĚŘITKO	Sřední průmyslová škola Frydek-Místek	NÁZEV		
	1:1		POUZDRO DOLNÍ ČÁST		
	PROMÍTÁNÍ		TYP SOUBORU		
			PŘEDLOHA č. v.		
			ADD2011-01-002		
			ČÍSLO VÝKRESU		
			LIST A4		



A-A (1:1)

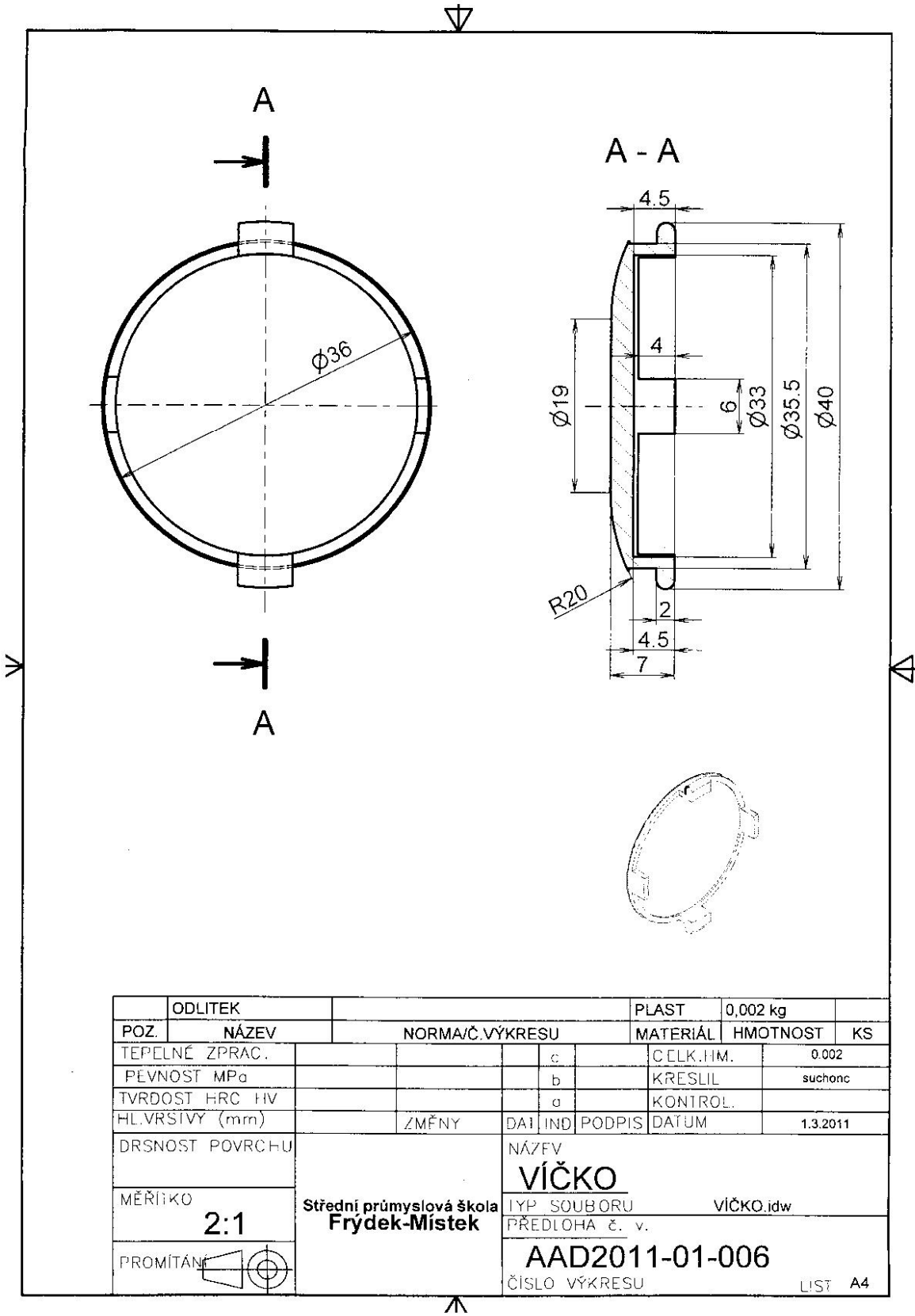
POZ.	NÁZEV	NORMA/Č. VÝKRESU	MATERIÁL	HMOTNOST	KS
	UNAŠEČ	ODLITEK	Výchází	0,002 kg	
	TEPELNÉ ZPRAC.			CELK.HM.	0,002
	PEVNOST MP ₀			KRESLIL	suchonc
	TVRDOST HRC HV			KONTROL.	
	HL.VRSTVY (mm)	ZMĚNY	DAT IND	PODPIS	DATUM
	DRSNOST POVRCHU				20.2.2011
	MĚŘITKO	Střední průmyslová škola Frýdek-Místek	NÁZEV		
	1:1		UNAŠEČ		
	PROMÍTÁNÍ		TYP SOUBORU UNÁŠEČ.idw		
			PŘEDLOHA č. v.		
			ADD2011-01-004		
			ČÍSLO VÝKRESU		
			LIST A4		



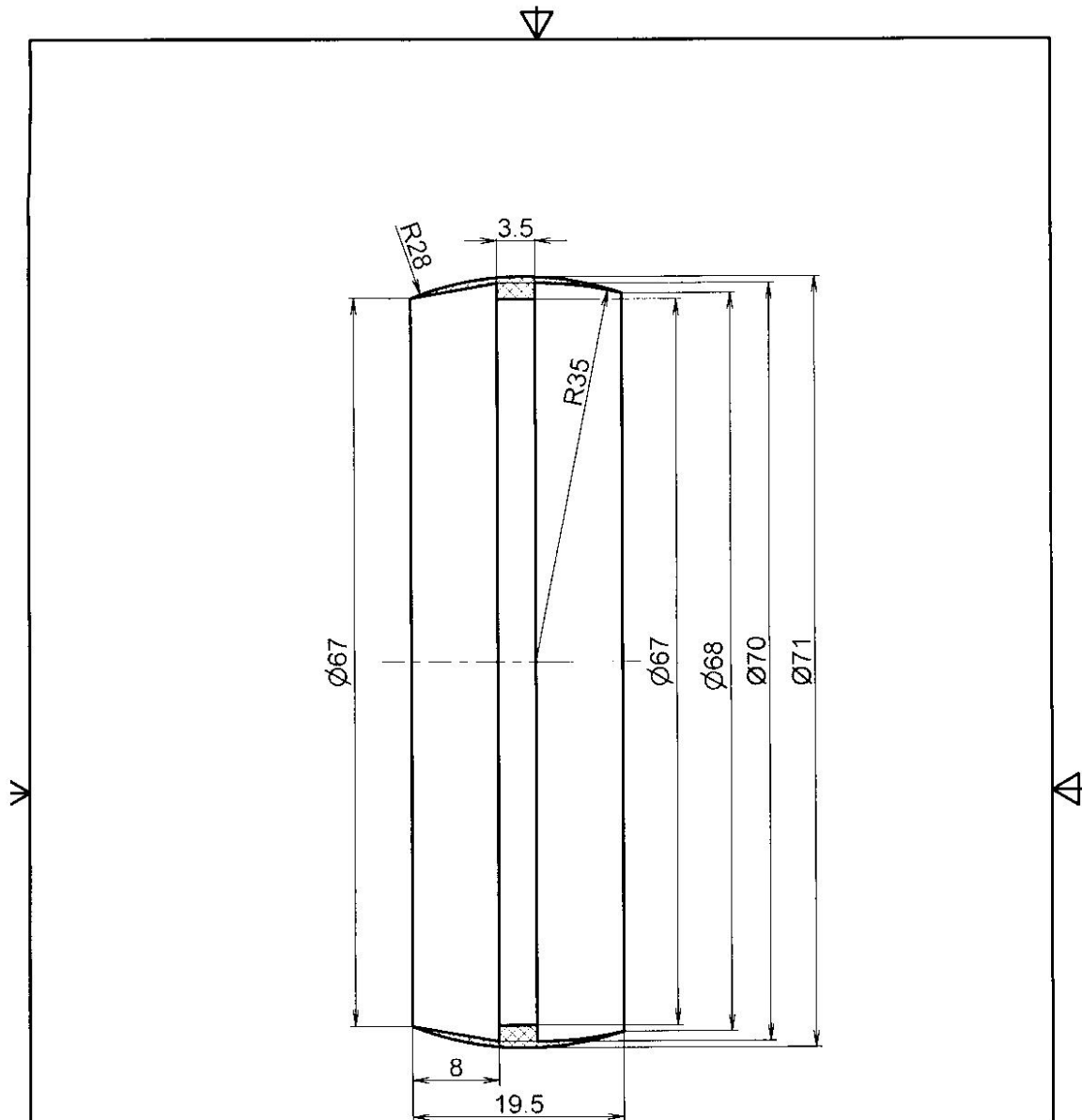
∇ Ra3,2

NEKÓTOVANÉ SRAŽENÍ 0,5x45°

	$\varnothing 25 \times 8$	ČSN425510	HLINIK S.	0,004						
POZ.	NÁZEV	NORMA/Č. VÝKRESU			MATERIÁL	HMOTNOST	KS			
	TEPELNÉ ZPRAC.			c	CELK. HM.	0,01				
	PEVNOST MP_a			b	KRESLI	suchonc				
	TVRDOST HRC HV			a	KONTROL.					
	HL. VRSTVY (mm)	ZMĚNY	DAT	IND	PODPIS	DATUM	1.3.2011			
	DRSNOSTI POVRCHU	NÁZEV EXC. VÝVAŽEK TYP SOUBORU ČSN NORMA.idw PŘEDLOHA č. v. AAD2011-01-005 ČÍSLO VÝKRESU			Střední průmyslová škola Frydek-Místek TIST A4					
	MĚŘÍTKO							2:1		
	PROMÍTÁNÍ									



	ODLITEK		PLAST	0,002 kg	
POZ.	NÁZEV	NORMA/Č.VÝKRESU	MATERIÁL	HMOTNOST	KS
TEPELNÉ ZPRAC.			c	CELK.HM.	0,002
PEVNOST MP _a			b	KRESLIL	suchonc
TVRDOST HRC HV			a	KONTROL.	
HL.VRSTIVY (mm)		ZMĚNY	DA1 IND	PODPIS	DATAUM
DRSNOST POVRCHU					1.3.2011
MĚŘÍTKO	Střední průmyslová škola Frydek-Místek	NÁZEV		VÍČKO	
2:1		TYP SOUBORU		VÍČKO.idw	
PROMÍTÁNÍ		PŘEDLOHA č. v.			
			AAD2011-01-006		
			ČÍSLO VÝKRESU		LIST A4



	ODLITEK				PRYŽ	0,003 kg				
POZ.	NÁZEV	NORMA/Č. VÝKRESU			MATERIÁL	HMOTNOST	KS			
	TEPELNÉ ZPRAC.			c	C.FI.K.HM.	0,003				
	PEVNOST MPa			b	KRE.SLIL	suchonc				
	TVRDOST HRC HV			a	KONTROL.					
	HL.VRSTVY (mm)	ZMĚNY	DAT	IND	PODPIS	DATUM	1.3.2011			
	DRSNOST POVRCHU	NÁZEV GUMOVÁ PÁSKA TYP SOUBORU GUMOVÁ PÁSKA.idw PŘEDLOHA č. v. AAD2011-01-007 ČÍSLO VÝKRESU			L'SI A4					
	MĚŘÍTKO							Střední průmyslová škola Frydek-Místek		
	PROMÍTÁNÍ									