

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ



	škola	pořadí ve vizuálním hodnocení	rozměry průřezu			plocha průřezu [mm ²]	síla při utržení [kN]	pevnost v tahu Rm [Mpa]	poznámka	číslo vzorku
			tloušťka 1 [mm]	tloušťka 2 [mm]	šířka [mm]					
1	Lukáš Rýchlý	Střední průmyslová škola strojnická Olomouc	7,02	7,08	29,84	210,4	84,6	402,1		8
2	Lukáš Sláma	Střední průmyslová škola strojnická Olomouc	7,02	7,08	29,84	210,4	84,3	400,7		7
3	Ondřej Hadida	Střední odborná škola Třinec	7,24	7,08	29,82	213,5	84,8	397,2		6
4	Kryštof Pavelek	Střední škola průmyslová a umělecká Opava	7,23	7,28	29,80	216,2	85,4	395,0		5
5	Štěpán Turoň	Střední průmysl. škola, OA a JŠ Frýdek Místek	7,18	7,19	29,90	214,8	84,4	392,9		2
6	Jan Krajdl	Střední průmyslová škola Ostrava -Vítkovice	7,22	7,20	30,00	216,3	81,4	376,3		14
7	Stanislav Tomala	Střední škola Rýmařov	7,30	7,30	29,60	216,1	80,7	373,5		10
8	Lukáš Mrkva	Střední odborná škola Frýdek Místek	7,22	7,30	29,54	214,5	79,8	372,1		12
9	Jan Majko	Vítkovická střední	7,25	7,24	29,98	217,2	79,0	363,7		13
10	Jaroslav Klement	Střední škola Rýmařov	7,36	7,25	30,04	219,4	78,7	358,6		9
11	David Káňa	Střední odborná škola Frýdek Místek	7,19	7,31	29,46	213,6	74,4	348,3		11
12	František Velech	Střední škola průmyslová a umělecká Opava	7,25	7,30	29,90	217,5	72,2	331,9		4
13	Zdeněk Mach	Střední škola průmyslová a umělecká Opava	7,08	7,00	30,02	211,3	67,4	318,9		3
14	Jakub Heretík	Střední průmyslová škola Ostrava -Vítkovice	7,20	7,22	29,98	216,2	64,5	298,4		15
15	Jiří Ježek	Střední průmysl. škola, OA a JŠ Frýdek Místek	7,32	7,21	28,75	208,9	56,4	270,0		1

VÝSLEDKY SVÁŘEČSKÉ SOUTĚŽE